

Committente
MICHELIN ITALIANA S.p.A.



Cuneo (CN)

STABILIMENTO INDUSTRIALE

Impianto di spegnimento automatico a pioggia (sprinkler) a protezione del reparto OV del Fabbricato 5 dello stabilimento di CN, all'interno del quale vengono verificati tutti gli pneumatici prodotti.

L'impianto è stato progettato in accordo alle norme NFPA 13 per le zone di lavorazioni a rischio intensivo (EXTRA HAZARD) e alle specifiche aziendali Michelin.

Il reparto ha una superficie complessiva pari a 15.400 mq suddiviso in 5 zone impiantistiche facenti capo ciascuna ad una stazione di controllo ad umido.

All'interno delle zone sono stati, inoltre, previsti impianti addizionali per la protezione di magazzini automatici di impilamento pneumatico progettati in accordo alle specifiche aziendali Michelin.

Opera interamente realizzata. Collaudata in data 07/04.

Prestazioni: Progetto definitivo, esecutivo; computi e stime; direzione lavori/assistenza al collaudo; contabilità dei lavori.

Importo lavori: 829.054,00 €

Progett./Cons.: dal 05/2003 al 09/2003

D.L./Collaudo: dal 11/2003 al 07/2004

Torino, 18 aprile 2012

Codice: 03029

Tipologia: INDUSTRIA